Tabelle 2: Wassergefährdende Wärmeträgermedien und deren prozentuale Anteile an WGK 1-Stoffen (Stand: 06.10.2026) – nach Additivanteil

Produktname	Hersteller	WGK	Hauptkomponente		Additive*) %
			Name	Anteil	WGK 1
Ethylenglykol, Gemisch, blau, mit Rostschutz auf -14°C eingestellt	Fauth GmbH + Co. KG	**1**	Ethylenglykol	32,6	0
Glysofor GTM	WITTIG Umweltchemie	**1**	Ethylenglykol	> 98	0
Glysofor GTP	WITTIG Umweltchemie	**1**	Propylenglykol	> 98	0
Thermum E	Thermum GmbH & Co. KG	**1**	Ethylenglykol	≥ 99	0
Thermum P	Thermum GmbH & Co. KG	**1**	Propylenglykol	≥ 99,5	0
FSM 20 / FSM 200	ait Deutschland	**1**	Ethylenglykol	99,8	0
STAUBCO® Cool MEG	Staub & Co. – Silbermann GmbH	**1**	Ethylenglykol	99,9	0
AFN 824, AFN 825	GlenDimplex	**1**	Ethylenglykol	100	0
coracon® GT PURE N	Aqua-Concept	**1**	Ethylenglykol	100	0
coracon® GT PURE P	Aqua-Concept	**1**	Propylenglykol	100	0
Glitherm Et Liquid Antifreeze	Glitherm Sp. z o.o.	**1**	Ethylenglykol	22-50	0,1-0,2
Glitherm Eko Liquid Antifreeze	Glitherm Sp. z o.o.	**1**	Propylenglykol	26-53	0,1-0,2
HENOCK SOLAREIS	SolarEis Poland Sp. Z o. o.	**1**	Ethylenglykol	30	0,2-0,4
Glitherm Eko Concentrate	Glitherm Sp. z o.o.	**1**	Propylenglykol	93-95	< 0,4
Glitherm Et Concentrate	Glitherm Sp. z o.o.	**1**	Ethylenglykol	93-95	< 0,4
coracon® GT 8N Evo	Aqua-Concept	**1**	Ethylenglykol	93,6	0,64
coracon® GT 8N	Aqua-Concept	**1**	Ethylenglykol	98,5	0,64
CD-Geotherm 8N	Carl Dicke GmbH & Co. KG	**1**	Ethylenglykol	98,5	0,64
coracon® GT 8P	Aqua-Concept	**1**	Propylenglykol	97,8	0,94
Coolflow NTP-B (FG-P8-05)	Liquitherm Technologies Group	**1**	Propylenglykol	93,78	1,695
Patro Terra	Brenntag	**1**	Ethylenglykol	≥ 90	1,7
Terra Gelu Heat Transfer Fluid N	Terra Calidus	**1**	Ethylenglykol	91,23	1,7
Luzar WGK 1	Carpemar	**1**	Ethylenglykol	90	2
Glysofor FM	WITTIG Umweltchemie	**1**	Ethylenglykol	> 97	< 2
Glysofor FP	WITTIG Umweltchemie	**1**	Propylenglykol	> 97	< 2
Propylene Glycol Coolant	Carpemar	**1**	Propylenglykol	90	2,003
Thermum E Eco PVT	Thermum GmbH & Co. KG	**1**	Ethylenglykol	40	2,1562
Thermum P Eco PVT	Thermum GmbH & Co. KG	**1**	Propylenglykol	40	2,1562
Proviflow GEO	Proviron	**1**	Propylenglykol	95	2,5
Fischer Geofluid N	Fischer Spezialbaustoffe	**1**	Ethylenglykol	< 96,5	2,5
STAUBCO® Geo L	Staub & Co. – Silbermann GmbH	**1**	Propylenglykol	< 96,5	2,5
STAUBCO® Geo N	Staub & Co. – Silbermann GmbH	**1**	Ethylenglykol	< 96,5	2,5

Produktname	Hersteller	WGK	Hauptkomponente		Additive*) %
			Name	Anteil	WGK 1
Stüwasol L-Eco	Stüwa	**1**	Propylenglykol	< 96,5	2,5
Stüwasol N-Eco	Stüwa	**1**	Ethylenglykol	< 96,5	2,5
Glykosol FG	Pro Kühlsole GmbH	**1**	Ethylenglykol	97,5	2,5
Pekasol FG	Pro Kühlsole GmbH	**1**	Propylenglykol	97,5	2,5
DonFluid E	Donauchem GmbH	**1**	Ethylenglykol	91,47	2,53
DonFluid P	Donauchem GmbH	**1**	Propylenglykol	91,47	2,53
Thermum E Eco	Thermum GmbH & Co. KG	**1**	Ethylenglykol	97	2,6
Thermum P Eco	Thermum GmbH & Co. KG	**1**	Propylenglykol	97	2,6
Polar L Öko	S.O.S Rentals GmbH	**1**	Propylenglykol	97	2,6145
Pola N Öko	S.O.S Rentals GmbH	**1**	Ethylenglykol	97	2,6145
Procold Factory BTF	Procold Sp. z o. o	**1**	Ethylenglykol	≤ 95	≤ 2,7
Procold Factory BTF EKO	Procold Sp. z o. o	**1**	Propylenglykol	≤ 95	≤ 2,7
TYFOCOR GE	Tyforop Chemie	**1**	Ethylenglykol	≥ 95,5	≤ 2,7
AVIATICON Finkotherm GEO TF	Finke Mineralölwerk GmbH	**1**	Ethylenglykol	93,2	2,8
Hoyer Therm GEO TF	Wilhelm Hoyer B.V. & Co. KG	**1**	Ethylenglykol	93,2	2,8
Bilosol GEO N Konzentrat	Bilgram Chemie GmbH	**1**	Ethylenglykol	94	2,9
Bilosol GEO N Konzentrat blau	Bilgram Chemie GmbH	**1**	Ethylenglykol	94	2,9
Bilosol GEO L Konzentrat	Bilgram Chemie GmbH	**1**	Propylenglykol	94	2,9
Bilosol GEO L Konzentrat blau	Bilgram Chemie GmbH	**1**	Propylenglykol	94	2,9
Glysofor EVO L	WITTIG Umweltchemie	**1**	Propylenglykol	> 90	< 3
Glysofor EVO N	WITTIG Umweltchemie	**1**	Ethylenglykol	> 90	< 3
GWE Optiflow N 1.6	WITTIG Umweltchemie	**1**	Ethylenglykol	≥ 92	< 3

*) siehe nächste Seite

Weitere zulässige wassergefährdende und nicht wassergefährdende Wärmeträgermedien und deren prozentuale Anteile an WGK 1-Stoffen (Stand: 06.10.2026) – nach Additivanteil

Die in der nachfolgenden Tabelle aufgeführten Wärmeträgermedien entsprechen hinsichtlich ihres Hauptbestandteils nicht den Kriterien der LAWA-Empfehlungen. Die hier verwendete Hauptkomponente ist jedoch hinsichtlich des Gewässergefährdungspotenzials vergleichbar mit den in den LAWA-Empfehlungen genannten bzw. sogar nicht wassergefährdend (nwg). Die nachfolgend aufgeführten Wärmeträgermedien können daher aus wasserwirtschaftlicher Sicht alternativ zu den in Tabelle 2 genannten Wärmeträgermedien verwendet werden.

Produktname	Hersteller	WGK	Hauptkomponente		Additive*) %
			Name	Anteil %	WGK 1
coracon® GT AF-10	Aqua-Concept	**1**	Ethanol/Glycerin	20,9	0
coracon® GT ECO AF-14	Aqua-Concept	**1**	Dinatriumsuccinat/ Ethanol	21,3	0
DonFluid H	Donauchem GmbH	**1**	Ethanol	21,4	0,0007
coracon® GT AF-8	Aqua-Concept	**1**	Ethanol	15,92	0,35
GreenFlow-11	alpha Creatives	**1**	Ethanol	18,0	0,6
coracon® WT ECO AF-20	Aqua-Concept	**1**	Ethanol/ Propan-1,3-diol	36	0,64
STAUBCOSOL® BE gebrauchsfertig -8 °C	Staub & Co. – Silbermann GmbH	**1**	Ethanol	15,7	0,8
STAUBCOSOL® BE -10 °C EOH	Staub & Co. – Silbermann GmbH	**1**	Ethanol	< 20,0	0,8
Glysofor EVO E	WITTIG Umweltchemie	**1**	Ethanol	> 20	< 1
STÜWASOL E BIO	Stüwa	**1**	Ethanol	20,55	1
Greenway Neo N -18	DKF Kälte Fachvertriebs GmbH	**1**	1,3-Propandiol	30	< 1
Thermosol HT1	Carpemar	**1**	Triethylenglykol	90	2,003
coracon® GT 9 RM	Aqua-Concept	**nwg**	Wasser	97,01	2,99

Fußnoten zu beiden Tabellen

*) jeweils zu 100% fehlende Anteile: nicht wassergefährdende Stoffe (z. B. Wasser)

in den Tabellen genannte Wärmeträgermedien sind gemäß der Bestätigung der Hersteller frei von jeglichen Additiven der WGK 2 und 3, auch unterhalb der Berücksichtigungsgrenze von 0,2 Massen-Prozent
die Wärmeträgermedien können Farbstoffe der WGK 2 enthalten; diese sind jedoch als Lebensmittelzusatzstoffe zugelassen, ihre Konzentration beträgt weniger als 0,0001 Massen-Prozent

die Wärmeträgermedien enthalten nach Angabe der Hersteller keine Triazole als Korrosionsinhibitoren, da diese in WGK 2 eingestuft sind; insbesondere bei höheren Temperaturen kann es zu korrosivem Angriff an Buntmetallen kommen; daher ist die Eignung der Kombination Wärmeträgermedium/Werkstoff in jedem Einzelfall zu prüfen